



Auditorías que generan valor

Intertek ofrece soluciones de auditoría en esquemas de segunda y tercera parte, manejamos diversos estándares, enfocados a diferentes clientes, consulta a alguno de nuestros expertos para más información.

¿Por qué intertek?

- Experiencia de más de 130 años ofreciendo soluciones a la industria.
- Presencia global, en más de 100 países alrededor del mundo.
- Acompañamiento personalizado durante todo el proceso.

Beneficios de auditar a nuestros proveedores.

Estos ejercicios nos permiten visualizar áreas de mejora, adaptarnos a las necesidades nacionales e internacionales, y tener un seguimiento tangible de los procesos a través del tiempo.

El propósito de la auditoría es apoyar en la validación de que su sistema se encuentra en cumplimiento, esto a su vez genera mayor confiabilidad con los diferentes proveedores abriendo nuevas oportunidades de negocio.

Protocolos con los que contamos:

- GFSI (FSSC 22000, SQF, BRC, IFS)
- Programa Global Markets
- Buenas Prácticas de Manufactura (CODEX)
- NOM-251-SSA1-2009 (Buenas Prácticas de Higiene)
- HACCP basado en CODEX
- GMP + HACCP
- Buenas Prácticas de Almacenamiento
- Protocolos propios de proveedores
- Protocolos para tiendas de Retail

Notas:

Estas auditorías son diseñadas y estructuradas por Intertek con base en la normativa aplicable para cumplir con los más altos estándares de calidad. No obstante, es importante considerar que no sustituyen ni eximen del cumplimiento de los requisitos legales aplicables, ni de posibles inspecciones por parte de las autoridades gubernamentales.

Para más información



800 5468 378



auditorias.food.services@intertek.com
infolatam@intertek.com



intertek.com.mx/alimentos