

SERVICIOS INDUSTRIALES

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS



Como proveedor de Aseguramiento Total de la Calidad, ayudamos a nuestros clientes a minimizar riesgos, costos y demoras, mejorar la seguridad y calidad de sus productos, procesos y activos, y garantizar el cumplimiento de las normas locales y estándares internacionales.

Evaluamos la calidad e integridad de los componentes de instalaciones técnicas mediante ensayos no destructivos. Las técnicas de END ayudan a garantizar la seguridad y fiabilidad en los productos o componentes industriales a través de la detección de fallas y defectos. Se utilizan en instalaciones de producción / construcción de petróleo y gas, plantas petroquímicas, centrales eléctricas, refinerías, centrales nucleares y tuberías sin tener la necesidad de interrumpir las operaciones o retrasar los procesos. El incremento de reglamentos y estándares, la prolongación de la vida útil de los activos y la necesidad de proteger la reputación de la empresa de cualquier producto defectuoso, han dado lugar a un crecimiento de la demanda de los Ensayos No Destructivos.

Identificación Positiva de Materiales (PMI)

La identificación Positiva de Materiales (PMI) le ayuda a determinar la composición química de materiales e identificar el tipo de aleación con la que están compuestos materiales tales como tubos, válvulas, bombas, etc. ayudándole a verificar que los componentes que conforman los distintos materiales corresponden con sus requerimientos.

Los expertos en PMI de Intertek cuentan con equipos portátiles para asegurar que los materiales son adecuados de manera rápida y económica. Estos equipos tienen capacidad para detectar elementos tales como: Ti, V, Cr, Mn, Fe, Co, Ni, Cu, Zn, Nb, Mo, Hf, TA, W, Re, Pb, Bi, Pd, Ag, Sn.

Inspección visual

La inspección visual ofrece un amplio abanico de posibilidades y capacidades, confiriéndole una versatilidad única en los controles de calidad de los productos, tanto en fabricación, como en servicio. Dentro del extenso rango de aplicación de inspección visual de la industria, cabe destacar los siguientes ámbitos:

Inspección visual de soldadura en fabricación (control de calidad del acabado, forma y tamaño).

- Inspección mecánica de todo tipo de soportes de tubería en el montaje y en la operación
- Inspección en servicios de equipos y componentes, desde intercambiadores de calor hasta tornillería
- Detección de fugas en sistemas de tuberías y juntas embridadas
- Detección de corrosión, erosión y/o degradaciones propias del servicio en bombas, válvulas, tuberías, estructuras, etc.
- Control del acabado de componentes durante la fabricación condición superficial, ausencia de defectos, ensamblaje, embalaje, etc.
- Detección de objetos extraños en el interior de equipos y componentes que puedan afectar a su función

Ultrasonido

El método de ensayo mediante ultrasonidos presenta un amplio rango de aplicaciones dentro de la industria, tanto en fabricación como en servicio, entre las cuales se encuentran la inspección del volumen completo de soldaduras, recargues y componentes para la detección de defectos como faltas de fusión, grietas, escorias, inclusiones, etc. La medición de espesores para comprobar erosiones o desgastes, vigilar envejecimientos, etc. y la detección de bolsas de aire o gas en tuberías de proceso para evitar cavitación en el arranque de bombas.

Líquidos penetrantes

Los expertos de Intertek en ensayos por líquidos penetrantes le ayudan a detectar los defectos en la superficie de componentes durante las inspecciones en servicio y procesos de fabricación. El ensayo por líquidos

penetrantes permite detectar imperfecciones y defectos no perceptibles mediante la inspección visual.

Nuestro personal le ayuda a detectar las discontinuidades superficiales en cualquier material no poroso. Los ensayos por líquidos penetrantes son frecuentemente aplicados en:

- Inspección de soldaduras y recargues de distintos aceros, incluidas aleaciones no ferromagnéticas, inconel, stellite, etc.
- Inspección de preparaciones de bordes para soldadura
- Inspección de componentes metálicos: forjas, fundiciones, mecanizados, etc.
- Inspección de materiales plásticos no porosos

Partículas magnéticas

El ensayo mediante partículas magnéticas presenta una ventaja sustancial respecto al resto ya que es capaz de detectar discontinuidades superficiales y sub-superficiales en materiales ferromagnéticos es decir, aquellos que no afloran a la superficie pero están cercanos a ella. Esta capacidad permite la inspección de materiales con recubrimientos (finas capas de pintura, imprimaciones, etc.)

Los ensayos por partículas magnéticas tiene una extensa aplicación en los procesos de fabricación y en la inspección en servicio, entre las que se encuentran :

- Inspección de soldaduras
- Inspección de preparaciones de bordes para soldadura
- Inspección de componentes metálicos: forjas, fundiciones, mecanizados, etc.

CONTÁCTANOS



+52 (55) 5998 0900



infolatam@intertek.com



intertek.com.mx